



CITTÀ DI CELANO

(Provincia di L'Aquila)

C.a.p. 67043

Tel. 0863/79541 Fax 0863/792335

OGGETTO: Avviso pubblico di manifestazione di interesse/indagine di mercato per l'espletamento di procedura negoziata - ai sensi dell'art.36, comma 2, lett. a) del d.Lgs. 50/2016) - per l'affidamento del *“SERVIZIO DI VIGILANZA NOTTURNA PRESSO VARI EDIFICI DI PROPRIETA' COMUNALE per mesi 18”*

Rettifica “Avviso Esplorativo per manifestazione di interesse” manifestazione di interesse Prot. 4250 del 14.03.2019

Con Determinazione n° 114 del 18.03.2019 sono stati rettificati i requisiti nella voce “SOGGETTI AMMESSI ALLA PROCEDURA E REQUISITI” al punto 2 come di seguito:

- 2) Relativamente all'idoneità professionale:
 - a. Iscrizione al Registro della Camera di Commercio, Industria, agricoltura e artigianato nello specifico settore oggetto del contratto;
 - b. Possesso di licenza di pubblica sicurezza per l'esercizio dell'attività di vigilanza rilasciata dal Prefetto nel rispetto della vigente normativa in materia ai sensi dell'art. 134 del R.D 18 giugno 1931 n. 773 (T.U.L.P.S.) e relativo Regolamento valida per il territorio in cui dovrà essere svolto il servizio per la classe funzionale A di cui all'art. 2 del D.M. 269/2016 e s.m.i.;

Il R.U.P.
(Geom. Nazzareno Caferra)